



NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: R0885(A,I,C)

1. Demontujte zadné svetlá. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník s kovovou výstuhou nárazníka. Kovová výstuha sa už nepoužíje, okrem jej 6 upínacích matic a 2 tesniacich vložiek. Na ľavej strane odstráňte ventilačnú mriežku a tesniaci kryt otvoru. V batožinovom priestore odstráňte koberec. Odlepte fólie montážnych otvorov na pozdĺžnych nosníkoch vozidla. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Do pozdĺžnych nosníkov vozidla zľahka priskrutkujte držiaky A a B. Skrutkové spoje zatiaľ nedoťahujte. Do tesniacich vložiek vyrežte otvory tak, aby konzoly A, B a rámu C bolo možné zasunúť do nosníkov podvozku – DETAIL. Zľahka priskrutkujte tesniace vložky pomocou pôvodných matic M8. K takto pripraveným držiakom priskrutkujte rám C. ■ 4. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 6. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 7. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahrádza rám ťažného zariadenia. ■ 9. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 10. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove back lights. ■ 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. Remove the ventilation grill and the cover behind the wheel housing on the left-hand side. In the boot, remove the floor mat. Remove foils from holes on the frame side beams of vehicle. ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. Fit the A and B holders onto the longitudinal bars. Do not tighten any screw connections so far. Make a cut in the sealing material of the chassis rails so that brackets A, B and C can be slide into the chassis rails – DETAIL. Mount the provided plates at the fixing points of the inside bumper using the existing nuts from the inside bumper. Attach the C frame screws to the holders prepared in this way. ■ 4. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 5. Dismount the coupling ball. ■ 6. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 7. Make sure the electrical installation is properly connected ■ 8. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 9. Reassemble any removed parts. ■ 10. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm